

# SCANPAL EDA71

## Tablette professionnelle

La tablette ScanPal™ EDA71 conçue pour l'entreprise d'Honeywell offre une connectivité en temps réel aux applications stratégiques de l'entreprise, ainsi que des fonctionnalités efficaces de capture de données.

Plus les entreprises optimisent leurs opérations, plus elles recherchent des appareils professionnels flexibles compatibles avec plusieurs flux de travail. La tablette ScanPal™ EDA71 de 7 pouces est robuste. Elle convient parfaitement à la vente au détail, l'épicerie, la livraison directe en magasin, les services sur le terrain, le transport et la logistique où un écran plus grand est préférable. Grâce à son processeur 8 cœurs rapide Qualcomm® Snapdragon™ SDM450, son écran lumineux 7 pouces Corning® Gorilla Glass®, sa connectivité sans fil robuste à jour, deux scanners au choix et de nouveaux accessoires, la tablette ScanPal EDA71 est idéale pour de nombreuses applications dont la vente au détail en boutique, le merchandising dans la livraison directe en magasin, la réalisation de l'inventaire dans un magasin de proximité et la récupération de l'historique des réparations par le technicien en intervention sur site.

Dotée d'un écran tactile moderne et intuitif, la tablette ScanPal EDA71 est aussi agréable et facile à utiliser qu'une tablette grand public tout en offrant tous les avantages stratégiques pour les entreprises d'un produit de qualité professionnelle en matière d'assistance et de cycle de vie. La prise en charge d'Android™ O, P et Q garantit la disponibilité à long terme des mises à jour de sécurité requises pour assurer la longévité du produit.

La tablette ScanPal EDA71 est une mise à jour de la fameuse tablette EDA70. Elle est compatible avec tous les accessoires existants. Parmi les améliorations figurent une option de lecture hautes performances supplémentaire, le choix entre une RAM de 2 Go ou de 4 Go et un disque SSD de 32 Go ou de 64 Go, une caméra couleur 13 MP et une batterie étendue facultative de 8850 mAh.

La ScanPal EDA71 est également agréable à utiliser et facile à transporter tout en étant robuste pour supporter les chocs et chutes accidentels.



*La tablette ScanPal EDA71 de 7 pouces de qualité professionnelle d'Honeywell offre une connectivité en temps réel, des fonctionnalités de capture rapide de données, ainsi qu'une fiabilité et une protection de niveau professionnel.*

## CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



Les nouvelles options de mémoire et de lecture associées à une nouvelle plate-forme de traitement puissante et de nouveaux accessoires font de la tablette ScanPal EDA71 l'outil idéal pour satisfaire la plupart des besoins des clients.



Une nouvelle dragonne pivotante facilite la lecture des code-barres tout en tenant la tablette d'une main afin de présenter confortablement l'écran au client.



L'étui de transport est muni d'une bandoulière amovible qui permet d'utiliser confortablement toutes les fonctions de la tablette sans l'extraire de son étui.



La tablette ScanPal EDA71 prend en charge Android O, P et Q afin de garantir le cycle de vie dont vous avez besoin.



Les capacités de connectivité réseau améliorées, comprenant les communications WLAN MIMO 2x2 802.11 a/b/g/n/ac, prennent en charge 32 bandes WWAN 2G/3G/4G différentes, Bluetooth® 4.2, et NFC.



Design chic, moderne et contemporain associé à une robustesse de qualité professionnelle. Résiste à plusieurs chutes de 1,2 m sur du béton et 200 chutes de 0,5 m.

# SCANPAL EDA71 Caractéristiques techniques

## CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

### Dimensions (L x l x h) :

214 mm x 118 mm x 21 mm

### Poids :

550 g avec la batterie standard

640 g avec la batterie étendue

## CARACTÉRISTIQUES

### ENVIRONNEMENTALES

**Température d'utilisation :** -10 °C à 50 °C

**Température de stockage :** -20 °C à 70 °C

**Humidité :** 10 % à 90 % d'humidité relative (sans condensation)

**Chute :** 1,2 m sur du béton à temp. ambiante (10° C à 50° C) selon la norme MIL-STD 810G

**Chutes avec retournement :** plus de 200 chutes d'une hauteur de 0,5 m selon la norme CEI 60068-2-32

### Décharges électrostatiques :

±12 KV air et ±8 KV direct

**Étanchéité :** IP64 (CEI 60529)

## ARCHITECTURE SYSTÈME

**Processeur :** Qualcomm® SDM450

8 cœurs à 1,8 GHz

**Système d'exploitation :** Android 8 (Oreo), avec prise en charge de la mise à niveau vers Android P et Q

**Mémoire :** 2/4 Go de RAM, 32/64 Go de mémoire Flash

**Écran :** LCD couleur lumineux haute définition (1280 x 720) de 7 pouces avec rétro-éclairage, visibilité en extérieur, liaison optique à la dalle tactile

**Dalle tactile :** écran tactile multiple robuste, liaison optique pour une durée de vie exceptionnelle et une meilleure lisibilité à la lumière du jour. Détection et configuration automatiques à l'aide des modes réciproque et capacité propre pour l'hydrophobie et l'utilisation

**Clavier :** clavier à l'écran, déclencheurs de balayage latéral, réglage du volume, bouton de mise sous/hors tension

**Audio :** haut-parleur intégré, prise en charge d'un casque Bluetooth sans fil

### Ports E/S :

**eHomebase :** 3 hôtes USB, 1 client USB, Ethernet, chargeur de batterie de secours

**Station de véhicule USB :** 1 hôte USB

**Caméra :** couleur, 13 mégapixels avec mise au point automatique

**Capteurs :** capteur de luminosité ambiante, capteur de proximité, accéléromètre

**Mémoire supplémentaire :** carte microSD accessible de 32 Go max. (SDHC) et de 128 Go max. (SDXC)

**Batterie :** Li-Ion, 3,8 V, 4 000 mAh et 8 850 mAh avec diagnostics intégrés de la batterie

**Autonomie théorique :** supérieure à 8 heures

**Lecture :** options d'imageur 1D/2D : N3601 (standard) ou N6703 (amélioré)

**Logiciels applicatifs :** power Tools et démos Honeywell, Honeywell SDKs pour Android

**Garantie :** garantie usine d'un an

## CONNECTIVITÉ SANS FIL

### WWAN :

**GSM et EDGE :** Bande2/Bande3/  
Bande5/Bande8

**WCDMA :** Bande1/Bande2/Bande4/  
Bande5/Bande8/Bande9/Bande19

**CDMA1x&EVDO :** BC0/BC1/BC6

**FDD-LTE :** Bande1/Bande2/Bande3/  
Bande4/Bande5/Bande7/Bande8/  
Bande9/Bande12/Bande13/Bande17/  
Bande19/Bande20/Bande26/  
Bande28/Bande30

**TDD-LTE :** Bande38/Bande39/  
Bande40/Bande41

**WLAN :** IEEE 802.11 a/b/g/n/ac ;  
MIMO 2x2 ; certifié Wi-Fi

**Fonctionnalités WLAN supplémentaires :**  
802.11 d/e/h/i/k/r/u/w  
(mc avec Android P)

**Sécurité WLAN (Android) :** OPEN, WEP,  
WPA/WPA2 (particuliers et entreprises)

**EAP pris en charge :** TLS, PEAP, TTLS,  
PWD, FAST, LEAP

**Bluetooth :** Bluetooth classe 2 V4.2

**Profils Bluetooth :** HFP, PBAP, A2DP,  
AVRCP, OPP uniquement

**NFC :** communication en champ proche  
intégrée

**VoIP :** pris en charge

**VPN :** IPSec V4/L2TP, PPTP

**GPS Protocoles pris en charge :**  
Récepteur GNSS pour BeiDou, GPS et  
GLONASS

Pour obtenir la liste complète des approbations et certifications de l'appareil, veuillez visiter [www.honeywellaidc.com/compliance](http://www.honeywellaidc.com/compliance).

Pour obtenir la liste complète des symbologies de codes à barres prises en charge, consultez le site [www.honeywellaidc.com/symbologies](http://www.honeywellaidc.com/symbologies).

ScanPal est une marque commerciale ou une marque déposée de Honeywell International Inc.

Android est une marque commerciale ou déposée de Google LLC.

Bluetooth est une marque commerciale ou une marque déposée de Bluetooth SG, Inc.

Corning et Gorilla Glass sont des marques déposées ou des marques commerciales de Corning, Inc.

Qualcomm est une marque déposée ou une marque commerciale de Qualcomm Incorporated.

Toutes les autres marques sont la propriété de leurs dépositaires respectifs.



## Pour plus d'informations

[www.honeywellaidc.com](http://www.honeywellaidc.com)

## Honeywell Safety and Productivity Solutions

9680 Old Baires Road  
Fort Mill, SC 29707, États-Unis  
800-582-4263

[www.honeywell.com](http://www.honeywell.com)

Fiche technique de la ScanPal EDA71 | Rév. A | 06/19  
© 2019 Honeywell International Inc.

THE  
FUTURE  
IS  
WHAT  
WE  
MAKE IT

**Honeywell**